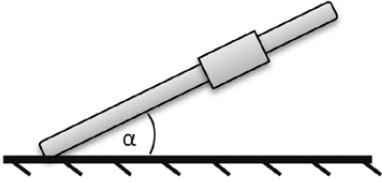


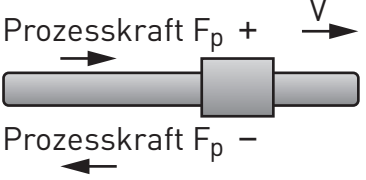
Kundendaten	
Firma:	Ansprechpartner:
Projekt:	

Einbaulage  $\alpha = 0^\circ$ horizontal <input type="checkbox"/> $\alpha = 90^\circ$ vertikal <input type="checkbox"/> $\alpha = ____\circ$	Systemdaten Muttertyp: Toleranzklasse: T5 <input type="checkbox"/> T7 <input type="checkbox"/> Andere <input type="checkbox"/> _____ Spindeldurchmesser d_s [mm] Steigung P [mm] Gesamtlänge l_g [mm] Bewegte Masse m [kg] Gewindelänge l_s [mm] Reibkraft der Führungen F_R [N] Standard (Axialspiel) <input type="checkbox"/> Spielfrei <input type="checkbox"/> Vorspannung <input type="checkbox"/> _____ % Sonstiges:
---	---

Lagerungsart Fest – Fest <input type="checkbox"/> Fest – Los <input type="checkbox"/> Los – Los <input type="checkbox"/> Fest – Frei <input type="checkbox"/>	Schmierungsart Öl <input type="checkbox"/> Fett <input type="checkbox"/>	Betriebstemperatur min. _____ °C max. _____ °C
		Betriebsbedingungen (z.B. Staub, Flüssigkeiten, Vibrationen)

Zyklusdaten						
Phase n	Bewegungsrichtung, siehe (1)	Prozesskraft (±) F_p [N] siehe (2)	Beschleunigung/Verzögerung a [m/s ²]	Drehzahl [1/min]		Zeitanteil* [%]
				n ₁	n ₂	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

* ohne Stillstandszeit

Gesamtverfahrweg Zyklus	$l_{zyk.} =$	[mm]	Vorzeichen bei der Prozesskraft (2)  (1) Bewegungsrichtung: links, rechts, oben, unten
Gesamtzeit Zyklus	$t_{zyk.} =$	[s]	
Max. Verlagsgeschwindigkeit	$v_{max} =$	[m/s]	
Sonstiges:			

Betriebszeiten	Geforderte Lebensdauer
Zyklen/Stunde [z/h] =	1-Schicht-Betrieb <input type="checkbox"/> in Zyklen [z] $L_z =$
Arbeitstage/Jahr [d/y] =	2-Schicht-Betrieb <input type="checkbox"/> in Kilometern [km] $L_{km} =$
	3-Schicht-Betrieb <input type="checkbox"/> in Jahren [y] $L_y =$

Bemerkungen
